

TEKNOLAC PRIMER 0168-00

alkydgrundfärg

FÄRGTYP TEKNOLAC PRIMER 0168-00 är en lufttorkande alkydbaserad grundfärg. Innehåller aktiva rostskyddspigment.

ANVÄNDNING För målning av ståldetaljer som används inom- och utomhus.

SPECIALLEGENSKAPER Snabbtorkande med mycket goda korrosionsskyddande egenskaper. Används som rostskyddsgrundfärg i färgsystem med täckfärg. Förbättrar vidhäftningen mot underlaget. Mycket goda appliceringsegenskaper.

TEKNISKA DATA

Torrhalt 48 ±2 volym-%

(ISO 3233)

Totala massan av fasta ämnen ca. 830 g/l

Flyktiga organiska ämnen (VOC) ca. 470 g/l

Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)
	40	83	12,0
	80	166	6,0

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.

Praktisk färgåtgång Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.

Torktid, +23°C / 50 % RH (torrfilm 40 µm)

- dammtorr (ISO 9117-3:2010) efter 20 min

- klibbfri (DIN 53150:1995) efter 20 min

- forcerad torkning 80°C / 15 min

Övermålningsbar, 50 % RH (torrfilm 40 µm)

med sig själv, TEKNOLAC-serien, TEKNOSYNT-serien eller TEKNOLAC COMBI -serien		
+5°C		+23°C
min.	efter 4 h	efter 40 min
max.	-	-

Angivna värden för torktider och övermålningsbarhet kan variera beroende på skiktjocklek och torkförhållanden.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Förtunning och rengöring av redskap TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639

Glans Helmatt

Kulörer Grå (RAL 7032 / D205), rödbrun, vit, gul och svart

SKYDDSMÄRKNING

Se säkerhetsdatabladet.

OBS! På grund av risken för självantändning skall spill, sprutdamm och av produkten förorenade trasor, trassel mm. förvaras på brandsäker plats i lufttäta behållare, alternativt bör avfallet brännas. Indränkning i vatten rekommenderas också. (Se säkerhetsdatabladet, punkt 7.1.)

BRUKSANVISNING**Ytans förbehandling**

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlagets material görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). På tunnplåtsytor förbättrar uppruggning av ytan färgens vidhäftning till underlaget.

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där den maximala övermålningsintervallen överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så, att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Shopprimer

Vid behov lämpar sig KORRO PVB shopprimer, KORRO E epoxishopprimer och KORRO SS zinksilikatshopprimer.

Applicering

Färgen omblandas väl före användningen.

För appliceringen rekommenderas högtrycksspruta (munstycke 0,013 - 0,018"). Färgen sprutas i ett jämnt skikt till den specificerade skiktjockleken. Speciell uppmärksamhet bör fästas vid målningen av kanter, hörn och svetssömmar. Små områden kan även målas med pensel, men då måste man applicera ett extra skikt för att uppnå den specificerade skiktjockleken.

Appliceringsförhållanden

Ytan som målas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och färgens temperatur vara över +5°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %.

ÖVRIG INFORMATION

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

VARIANTER AV TEKNOLAC PRIMER 0168

Variant	Volymtorrhalt	Anmärkning
91	ca 50 %	HB, high build med snabb hanterbarhet
10	ca 49 %	För användning under vissa 2K-täckfärger

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.